twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL




# Dinamómetro con caratula inalambrica

*DL-W1*

**Tabla de contenidos**

**Guía de operación segura**

**Capítulo 1 Características y especificaciones**

1. Carácterísticas
2. Datos técnicos principales
3. Especificación
4. Ilustración de apariencia
5. Fuente de alimentación

**Capítulo 2 Pantalla y teclas**

1. Pantalla LCD
2. Teclas

**Capítulo 3 Guía de funcionamiento del indicador inalámbrico**

1. Instalar software drive
2. Ejecutar software de pesaje
3. Clave del Indicador

**Capítulo 4 Guía de funciones del dinamómetro**

1. Encendido/Apagado
2. Cero
3. Tara
4. Retención de pico (carga máxima)
5. Acumulación
6. Búsqueda de acumulación
7. Borrar acumulación
8. Voltaje de la batería
9. Unidad
10. Regreso
11. Punto de ajuste

**Capítulo 5 Ajuste del parámetro & calibración**

1. Función de botones
2. Ajuste del parámetro
3. Calibración

**Capítulo 6 Señal de ilustración**

**Capítulo 7 Guía de solución de problemas**

**Capítulo 8 Protocolo RS232**

**Guía de operación segura:**

1. No hacer ascensores más allá de la capacidad de carga nominal del dinamómetro, grillete.
2. No haga sobrecarga. Mantente alejado cuando el dinamómetro este en funcionamiento.
3. No realizar ningún proceso de pesaje bajo condiciones de viento fuerte que puede causar la lectura incorrecta.
4. No realice pesaje bajo ambiente de cambios rápidos de temperatura en la cual pueden causar la lectura incorrecta.
5. No intente abrir este dinamómetro, no contiene piezas que el usuario pueda reparar.
6. No retire el tapón de cuerda de alambre de gancho. Por razones de seguridad, siempre aplicarlo.
7. Retire todas las cargas del grillete o gancho cuando no este en uso.
8. Antes del pesaje, compruebe y asegure que la carga a colgar está en buenas condiciones.
9. Verifique periódicamente el gancho, grilletes, pernos de seguridad y cierres. Contacte con su distribuidor de piezas de repuesto en caso de que se encuentre algún defecto.
10. Siempre levantar cargas verticalmente.

**Capítulo 1 Características y especificaciones**

Introducción

Dinamómetro inalámbrico DL-W1 es un instrumento extremadamente bien construido para uso industrial, como una herramienta inalámbrica estándar ofrece aplicaciones universales, el indicador de 180 tiene puerto USB, comunicar con la PC, resolver muchos ordenadores portátiles sin problema. Dinamómetro inalámbrico DL-W1 es un microprocesador controlado para precisión alta, la calibración es más fácil con el indicador de tamaño 180.

1. Características

- Construcción robusta, aluminio y capacidades de aleación de acero son polvo-revestida.
- Exactitud: 0.05% para 1-50t, 0.1% por encima de 50t de capacidad.
- Comunicación inalámbrica de doble dirección
- Todas las funciones y las unidades se muestran claramente en la pantalla LCD (con retroiluminación)
- Dos usuarios de puntos de ajuste programables pueden utilizarse para aplicaciones de advertencia y seguridad o limite de pesaje.
- Alta tensión industrial del estándar G2130, arcos de grilletes anclados, acabado galvanizado.
- Todas las unidades reconocidas internacionalmente usadas comúnmente están disponibles. Kilogramos (kg), Toneladas cortas (t), libras (lb), Newton y kilo-newton (kN).
- Operación mediante indicador inalámbrico portátil, fácil de calibrar
- 4 teclas mecánicas locales: “ON/OFF”,”ZERO”,”PEAK” y “Unit change”
- ADVERTENCIA de batería baja.

2. Datos técnicos principales

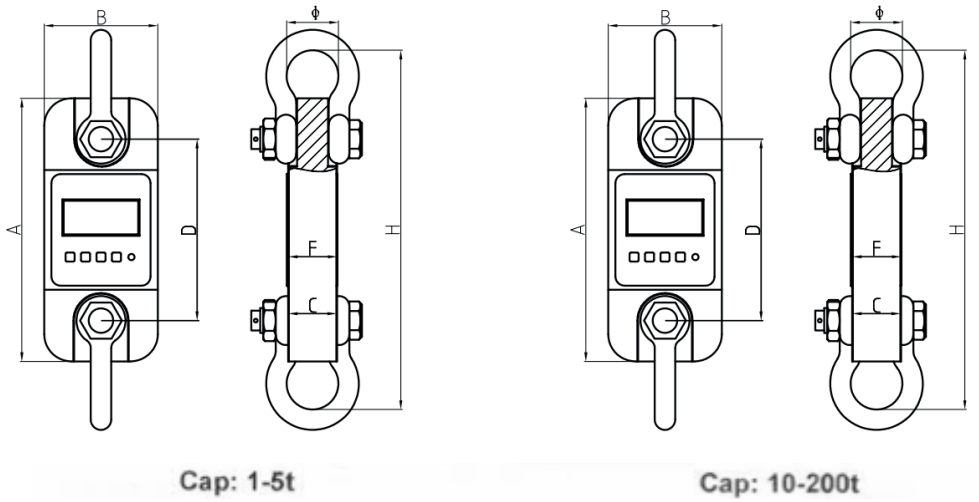
| | |
|---|---|
| Pantalla del dinamómetro | 25mm (1”) 5 dígitos LCD con retroiluminación |
| Pantalla del indicador | 12mm (0.5”) 5 dígitos LCD con retroiluminación |
| Energía en el rango de cero | 20% F.S |
| Rango manual cero | 4% F.S |
| Rango de Tara | 100% F.S |
| Tiempo estable | ≤ 5 segundos |
| Indicación de la sobrecarga | 100% F.S + 9e |

| | |
|---|---|
| Max. carga de seguridad | 125% F.S. |
| Ultima carga | 400% F.S |
| Batería del dinamómetro | “LR6(AA)” pilas alcalinas de tamaño.1.5Vx3 |
| Indicador de la batería | Fuente de alimentación USB, batería de litio opcional |
| Temperatura de funcionamiento | - 10°C ~ + 40°C |
| Humedad de funcionamiento | ≤ 85% RH debajo 20°C |
| Distancia inalámbrica | Min. 80m(predeterminado) . 200m(opcional) |
| Frequencia inalámbrica | 2.4GHz(predeterminado), 433 MHz, 860 MHz (opcional) |

3. Especificación

| MENUI | Capacidad (kg) | Min. Peso (kg) | División (kg) | Cuenta total(n) |
|---|---|---|---|---|
| **DL-W1-01** | 1000 | 10 | 0.5 | 2000 |
| **DL-W1-02** | 2000 | 20 | 1 | 2000 |
| **DL-W1-03** | 3000 | 20 | 1 | 3000 |
| **DL-W1-05** | 5000 | 40 | 2 | 2500 |
| **DL-W1-10** | 10000 | 100 | 5 | 2000 |
| **DL-W1-20** | 20000 | 200 | 10 | 2000 |
| **DL-W1-30** | 30000 | 200 | 10 | 3000 |
| **DL-W1-50** | 50000 | 400 | 20 | 2500 |
| **DL-W1-100** | 100000 | 1000 | 50 | 2000 |
| **DL-W1-200** | 200000 | 2000 | 100 | 2000 |

4. Aspecto de ilustración




Cap: 1-5t Cap: 10-200t

DIMENSIONES (Dimensiones que se muestran son nominales y sujetos a las tolerancias)

| MENUL | CAP | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | ϕ(mm) | H (mm) | Material |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DL-W1-01** | 1t | 245 | 112 | 37 | 190 | 43 | 335 | Aluminio |
| **DL-W1-02** | 2t | 260 | 123 | 37 | 195 | 51 | 365 | Aluminio |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **DL-W1-03** | 3t | 260 | 123 | 37 | 195 | 51 | 365 | Aluminio |
| **DL-W1-05** | 5t | 285 | 123 | 57 | 210 | 58 | 405 | Aluminio |
| **DL-W1-10** | 10t | 320 | 120 | 57 | 230 | 92 | 535 | Acero de aleación |
| **DL-W1-20** | 20t | 375 | 128 | 74 | 260 | 127 | 660 | Acero de aleación |
| **DL-W1-30** | 30 | 420 | 138 | 82 | 280 | 146 | 740 | Acero de aleación |
| **DL-W1-50** | 50t | 465 | 150 | 104 | 305 | 184 | 930 | Acero de aleación |
| **DL-W1-100** | 100t | 570 | 190 | 132 | 366 | 229 | 1230 | Acero de aleación |
| **DL-W1-200** | 200t | 720 | 265 | 183 | 440 | 280 | 1362 | Acero de aleación |

Pesos

| MODELO | **DL-W1-1** | **DL-W1-2** | **DL-W1-3** | **DL-W1-5** | **DL-W1-10** |
|---|---|---|---|---|---|
| Peso de la unidad (kg) | 1.6 | 2.1 | 2.1 | 2.7 | 10.4 |
| Peso con grillete (kg) | 3.1 | 4.6 | 4.6 | 6.3 | 24.8 |
| MODELO | **DL-W1-20** | **DL-W1-30** | **DL-W1-50** | **DL-W1-100** | **DL-W1-200** |
| Peso de la unidad(kg) | 17.8 | 25 | 39 | 81 | 210 |
| Peso con grillete (kg) | 48.6 | 73 | 128 | 321 | 776 |

5. Fuente de alimentación

Batería del dinamómetro: “LR6(AA)” pilas alcalinas de tamaño. 1.5VX3
Indicador de batería: Fuente de alimentación USB, batería de litio opcional
Corriente: El promedio de la corriente del dinamómetro es de DC 35 mA, 3pcs baterías nuevas pueden utilizarse durante unas 40 horas durante el trabajo continuo.
ADVERTENCIA de batería baja: Cuando los dígitos parpadean, significa que la batería necesita ser reemplazada. El dinamómetro o indicador inalámbrico se apagará automáticamente después de una hora sin operación.

**Capítulo 2 Pantalla y teclas**




1. Pantalla LCD

a. 25 mm (1") 5 dígitos LCD con todas las funciones y unidades.
b. : Señal inalámbrica, la señal estable, desaparece cuando se pierde la señal. El parpadeo significa que la señal es débil.
c. Voltaje de batería: completo, baja, vacía
d. PICO: El valor actual es valor Peak Hold (valor máximo)
e. MEM: Aparece una vez cuando el valor del parámetro o calibracion se almacena. Si aparece mas tiempo, significa que el valor actual es Acumulación de datos.
f. STB: Estado estable
g. kN: "kilonewton", N: "Newton". Estado de Tara "N" parpadeará.
h. t: "ton"
i. lb: "libra"
j. kg: "kilogramo"

2. Teclas

a. Tecla ON/OFF

1. Presione la tecla "ON/OFF" 1 segundo, el dinamómetro se enciende.
2. En el estado ON, Presione la tecla "ON/OFF" 1 segundo, el dinamómetro se apaga.

b. Tecla ZERO

Cuando el dinamómetro se enciende sin carga, pero hay pequeños dígitos en la pantalla, pulse esta tecla para obtener la lectura de cero.

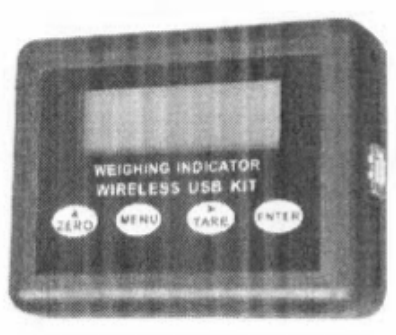
c. Tecla UNIT

Presione la tecla UNIT, En la pantalla LCD la unidad mostrará circularmente de esta manera: "kg" → "lb" → "N" → "kN" → "t" → "kg".

d. Tecla PEAK

Cuando la carga está cambiando, pulse esta tecla y se mostrara la lectura máxima de la carga. Pulse esta tecla otra vez, la lectura volverá a la normalidad.

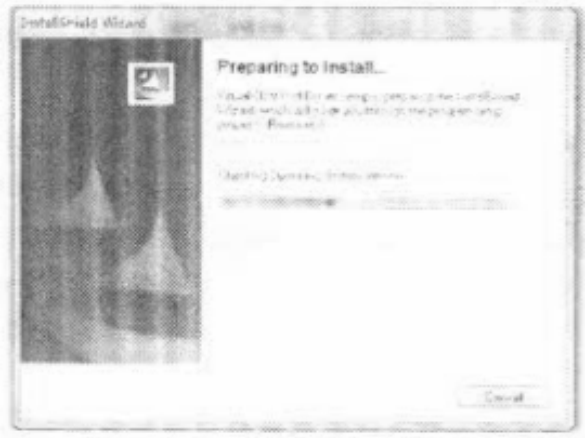
**Capítulo 3 Guía del funcionamiento del indicador inalámbrico**




El Kit de Indicador Inalámbrico USB 180 no solo puede recibir los datos para PC por puertos USB de los dinamometros inalámbricamente en tiempo real, sino también puede controlar el dinamómetro, tales como cero, Tara, parámetro de ajuste y calibración.
El poder del kit del indicador inalámbrico USB 180 se alimenta de un puerto USB DC 5V. Se utiliza el kit de indicador de pesaje inalámbrico USB 180 de comunicación como un puerto serial virtual.

1. Instalar software drive

Cuando kit USB 180 Conecta a la PC por primera vez. PC solicitará software drive, ejecute el software drive al principio, el software del disco son en adjunto con el CD-ROM.
Insertar el CD ROM, ejecuta “VCP_1.3.1_ setup”.






Despues de que se ejecute “VCP_1.3.1_Setup”, enchufe el kit USB a la PC, la PC lo auto encontrará, puede abrir el administrador de dispositivos para comprobar si la comunicación del puerto com virtual es exitosa o no.




Nota: el número de puerto es aleatorio, si el número del puerto es más de 4, necesita cambiarlo, normalmente puede cambiarlo a "COM3"

2. Ejecutar software de pesaje

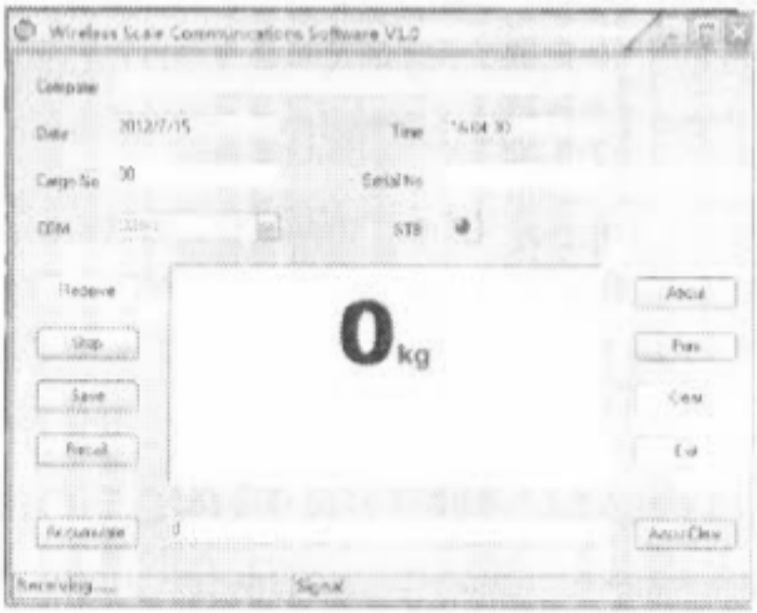
Después de instalar el software drive, puede ejecutar el software de la PC Wireless Scale el CD ROM de la PC y la PC lo muestra de la siguiente manera:



Seleccione el número del puerto COM igual al administrador de dispositivos mostrado, generalmente elegimos COM3, la pantalla muestra:



Luego haz clic en el botón "recibir"




A veces, la PC le menciona que cheque el puerto COM3, si está seguro de que ha seleccionado el puerto COM3, solo ignorelo y haga clic en "recibir" botón otra vez. Cuando "STB" cambia a color rojo, significa que la carga del dinamómetro es estable, mientras tanto, puede hacer clic en el botón "SAVE" para guardar el valor de pesaje como archivo" ini", puede seleccionar la ruta y nombre del archivo a guardar. Cuando quiera ver los archivos guardados, haga clic en el botón "RECALL"

3. Indicador de las teclas

1. 【ZERO】
   a. En el estado de pruebas, si hay pequeños dígitos en la pantalla, pulse esta tecla para obtener la lectura de cero.
   b. En el estado de ajuste de parámetro, se utiliza como desplazamiento hacia arriba.
2. 【TARE】
   a. Si hay peso de Tara en el dinamómetro, cuando la lectura es estable, presione esta tecla, se muestra "0" y el indicador de "N" parpadea.
   b. Poner las mercancías en el contenedor, el dinamómetro mostrará el peso neto de las mercancías
   c. Si mueve la mercancía y los contenedores, el dinamómetro mostrará menos valor de peso de Tara.
   d. En el estado de ajuste de parámetro, se utiliza como movimiento de dígitos.
3. 【ENTER】
   Utilizado como selección de la función, normalmente combinado con la tecla 【MENU】
4. 【MENU】
   Utilizado como selección de la función, normalmente combinado con otras teclas.
   - Presionar la tecla 【MENU】 una vez, muestra “OFF”, Presione la tecla 【ENTER】, tendrá control para apagar el dinamómetro
   - Presione la tecla 【MENU】 2 veces, muestra “SETUP”, Presionar la tecla 【ENTER】 para accesar al programa de ajuste del parametro. Después de terminar el ajuste, presionar la tecla 【MENU】 otra vez para almacenar los datos y volver al MENU de prueba.
   - Presionar la tecla 【MENU】 3 veces, muestra “dC”, Presionar la tecla 【ENTER】 para mostrar el voltaje de la batería del dinamómetro. Presionar la tecla 【MENU】 otra vez para regresar al MENU de prueba .

- Presionar la tecla 【MENU】 4 veces, muestra “Unit”, Presionar la tecla 【ENTER】 para accesar a la selección de unidad. Presionar la tecla 【ZERO】 para seleccionar la unidad, Presionar la tecla 【MENU】otra vez para regresar al MENU de prueba.
- Presionar la tecla 【MENU】 5 veces, muestra “ACCU”, Presionar la tecla 【ENTER】 para accesar al estado de Acumulación, presionar la tecla 【MENU】 otra vez para regresar al MENU de prueba.
- Presionar la tecla 【MENU】 6 veces, muestra “SACCU”, Presionar la tecla 【ENTER】 para accesar al estado de búsqueda de acumulación, presionar la tecla 【MENU】 otra vez para regresar al MENU de prueba.
- Presionar la tecla 【MENU】 7 veces, muestra “clEAr”, Presionar la tecla 【ENTER】 para accesar al estado de acumulación borrada, muestra “Clr”, Presionar la tecla 【ENTER】 otravez, se muestra “noCLr”.Presionar la tecla 【MENU】 otra vez para regresar al MENU de prueba.
- Presionar la tecla 【MENU】 8 veces,muestra “CLIBr”, Presionar la tecla 【ENTER】 para entrar en el programa de calibración , después de que la calibración termine, presione la tecla 【MENU】 para regresar al MENU de prueba. Detalles en la pg.15
- Presionar la tecla 【MENU】 9 veces, muestra “ESC”, Presionar la tecla 【ENTER】 para regresar.

**Capítulo 4 Guía de funciones del dinamómetro**

**Nota: ( ) significa la tecla en el dinamómetro**

【 】significa la tecla en el indicador

〖 〗significa el contenido de la pantalla

1. Encendido/Apagado

- Encender el dinamómetro

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| (ON/OFF) | 〖88888〗 | Mostrar 2 veces, auto prueba |
| | 〖Ert〗 | Mostrar 2 veces, abreviación de Everight |
| | 〖u=3.72〗 | Mostrar la versión actual del software |
| | 〖CH=E3〗 | Mostrar el canal E3 inalámbrico actual |
| | 〖5000〗 | Mostrar la capacidad, e.g. 5t |
| | 〖U=3.98〗 | Mostrar el voltaje de la batería que es 3.98 |
| | 〖------〗 | Espera estable |
| | 〖 0〗 | Mostrar la carga actual, generalmente es 0. |

- Encender el indicador

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Insertar a la PC | 〖u 1.03〗 | Mostrar la versión actual del software |
| | 〖88888〗 | Mostrar 2 veces, auto prueba |

| | | |
|---|---|---|
| | Ert | Mostrar 2 veces, abreviación de Everight |
| | CH=E3 | Mostrar el canal E3 inalámbrico actual |
| | U=5.12 | Mostrar el voltaje de la batería que es 5.12 |
| | ------ | Espera estable |
| | 0 noSIG | Si muestra 0, significa que el indicador se puede comunicar con el dinamómetro, si muestra noSIG, significa que no hay señal del dinamómetro |

- Apagar el dinamómetro

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Apagado manual | Presionar la tecla (ON/OFF) 1 segundo |
| 2 | Apagado remoto | Presione la tecla 【MENU】 para seleccionar "OFF", presionar la tecla 【ENTER】 |
| 3 | Apagado automático | Elija el método de apagado en el ajuste del parámetro, el dinamómetro mostrara - después de ninguna operación durante 15 minutos para ahorrar energía, y se apagará automáticamente después de 60 minutos |

- Apagar el indicador

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Apagado manual | Extraer de la PC |

2. CERO

| | OPERACIÓN | PANTALLA | |
|---|---|---|---|
| 1 | Presionar (ZERO) | 0 | Cuando se enciende el dinamómetro, generalmente muestra, 0, si muestra pequeños dígitos cuando no hay carga, presione esta tecla. |
| 2 | Presionar 【ZERO】 | | |

**3.** TARA

| OPERACIÓN | PANTALLA | |
|---|---|---|
| Presionar 【TARE】 | 0 | Después de encender, cuelga la tara de peso, cableé al principio, pulse la tecla TARE, hasta que se enciende la luz, luego la báscula mostrará peso neto de los bienes |

4. RETENCIÓN DE PICO (CARGA MÁXIMA)

| OPERACIÓN | ILUSTRACIÓN |
|---|---|
| Presione (PEAK) or 【PEAK】 | Capturar y mostrar el valor máximo de cambio de carga |
| Presione (PEAK) o 【PEAK】 otra vez | La lectura regresa a la normalidad |

5. Acumulación

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Presionar la tecla 【MENU】 5 veces | ACCU | |

| | | |
|---|---|---|
| Presionar 【ENTER】 | 〖No***〗 | Acumulación de hora actual |
| | 〖H****〗 | Cuatros dígitos frontales del valor total |
| | 〖L****〗 | Cuatro dígitos posteriores del valor total |

Después de mostrar los contenidos superiores dos veces, el dinamómetro volverá automáticamente.

6. Búsqueda de acumulación

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILLUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Presionar la tecla 【MENU】 6 veces | 〖SACCU〗 | |
| Presionar 【ENTER】 | 〖No***〗 | Tiempo de acumulación actual |
| | 〖*****〗 | Lectura de peso actual |
| | 〖H****〗 | Cuatros dígitos frontales del valor total |
| | 〖****〗 | Cuatro dígitos posteriores del valor total |
| Presione la tecla 【MENU】 otra vez | | Regresar |

Presionar 【TARE】 y 【ZERO】 puede comprobar el peso de diferentes tiempos y acumulación

7. BORRAR ACUMULACIÓN

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Presione la tecla 【MENU】 7 veces | 〖CLEAr〗 | |
| Presione 【ENTER】 | 〖CLr 1〗 | Pregunta si desea eliminar o no |
| | 〖noCLr〗 | Presione la tecla 【MENU】 para cancelar la eliminación |
| | 〖88888〗 | Presionar la tecla 【ENTER】 para confirmar la eliminación. |

8. VOLTAJE DE LA BATERÍA

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Presione la tecla 【MENU】 3 veces, se muestra "dC", presione la tecla 【ENTER】 | 〖U*.**〗 | Muestra la batería actual del dinamómetro. |
| Presione la tecla 【MENU】 otra vez. | | Regresar |

Nota: Voltaje de la batería normalmente entre 〖U 3.50〗 a 〖U 4.70〗, Si esta por debajo de 〖U 3.10〗, la pantalla parpadeará, la batería debe ser reemplazada.

9. UNIDAD

| | OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|---|

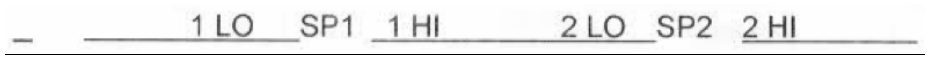
| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Presione la tecla【MENU】4 veces | 〖UnIt〗 | |
| | Presione la tecla【ENTER】 | 〖Un=0〗 | Un = 0, la unidad es kg, presione【ZERO】para seleccionar una unidad de 0-4 m,1 significa lb, 2 significa N, 3 significa KN, 4 significa ton. |
| 2 | Presione la tecla【MENU】 | 〖0〗 | Confirmar la unidad elegida y volver |
| | Presione (UNIT) | 〖Un =0〗 | El dinamómetro mostrará kg, lb, N, kN, ton circularmente |

10. REGRESAR

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Presione la tecla【MENU】9 veces | 〖 ESC〗 | |
| Presione la tecla【ENTER】 | 〖 0〗 | Volver al estado de prueba normal |

11. PUNTO DE AJUSTE

Hay dos usuarios de puntos de ajuste programables que pueden ser utilizados para las aplicaciones de seguridad y advertencia o para el limite del pesaje




| OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Presione la tecla【MENU】2 veces | 〖SETUP〗 | Confirmar, entrar al programa de ajuste de parámetro |
| Presione【ENTER】 | 〖SP1 〗 | Punto de ajuste |
| Presione【ENTER】para confirmar | 〖1 OFF〗 | Dinamómetro nuevo, muestra 1 OFF, si establece el parámetro, muestra el valor ajustado |
| Presione【ZERO】para elegir | 〖1 HI〗 o 〖1 LO〗 | Hay 3 opciones, 1 OFF significa no define el punto, 1 HI significa el indicador de alarma cuando carga excede el valor establecido, 1 LO significa que el indicador alarmara cuando la carga sea menor que el valor. |
| Presione【ENTER】para confirmar | 〖02000〗 | Dinamómetro nuevo, muestra 02000,si establece el parámetro, la pantalla muestra el valor ajustado. |
| Presione【ZERO】y【TARE】para cambiar el valor | 〖01000〗 | Establecer valor"1 HI" o "1 LO" . E.g. |
| Presione【ENTER】para confirmar | 〖SP2〗 | Punto de ajuste 2 |
| Presione【ENTER】para confirmar | 〖2 OFF〗 | Dinamómetro nuevo, muestra 2 OFF, si establece el parámetro, muestra el valor ajustado. |
| Presione【ZERO】para confirmar | 〖2 HI〗 o 〖2 LO〗 | Hay 3 opciones, 1 OFF significa no define el punto, 1 HI significa el indicador de alarma cuando carga excede el valor establecido, 1 LO significa que el indicador alarmara cuando la carga sea menor |

| | | |
|---|---|---|
| | | que el valor. |
| Presione 【ENTER】 para confirmar | 01200 | Dinamómetro nuevo, muestra 01200, si establece el parámetro, la pantalla muestra el valor ajustado. |
| Presione 【ZERO】y 【TARE】 para cambiar el valor | 03000 | Establecer valor "2 LO" o "2 HI" . E.g.3000 kg |

Si usted no necesita definir un punto, sólo tienes que presionar 【ENTER】 hasta que muestre la siguiente función g=

**Capítulo 5 Ajuste & calibración del parametro**
**Calibración y ajuste del parámetro serán operados mediante indicador inalámbrico**

1. Función de teclas:

| TECLA | FUNCIÓN |
|---|---|
| 【TARE】 | Mover dígitos |
| 【ZERO】 | Ajustar el valor |
| 【MENU】 | Almacenar y salir |
| 【ENTER】 | Confirmar |

2. AJUSTE DEL PARÁMETRO

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILLUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Presione la tecla 【MENU】 dos veces | SETUP | Confirmar, entrar en el programa de ajuste de parámetro |
| Presione 【ENTER】 | FS=06 | Dinamómetro nuevo, muestra FS06, el dinamómetro calibrado, mostrará la capacidad. |
| Presione 【ZERO】 para elegir | FS=05 | Elegir la capacidad, la pantalla muestra 02/03/05/06/10/15/20/30/50/60/75/80 circularmente, tomar la tapa de 5000 kg2kg como ejemplo, elija FS05, vea la siguiente lista de FS, Id, Pt elegido. |
| Presione 【ENTER】para confirmar | Id=02 | Dinamómetro de nuevo, la pantalla muestra Id = 02, el dinamómetro calibrado, mostrará la división calibrada |
| Presione 【ZERO】 para elegir | Id=02 | Elija la división, muestra 01/02/05/10/20 circularmente. 5000kg división del dinamómetro división es 2kg, así que elige Id=02 |
| Presione 【ENTER】 | Pt=0 | Dinamómetro nuevo,muestra Pt=0, dinamómetro calibrado, mostrará la posición decimal calibrada. |
| Presione 【ZERO】 para elegir | Pt=0 | Elija la posición decimal, la pantalla muestra 0/1/2/3 circularmente y, 0=xxxxx, 1=xxxx.x, 2=xxx.xx, 3=xx.xxx, cap.5000kg, escoger Pt=0 |
| Presione 【ENTER】 para confirmar | Ab=24 | Mostrar rango cero, A: cero rango a mano; B: cero rango automáticamente, 0~5 total 6 opciones: 0=0%F.S; 1=2%F.S; 2=4%F.S; 3=10%F.S; 4=20%F.S; 5=50%F.S, |

| | | |
|---|---|---|
| | | Generalmente no cambia este parámetro. |
| Presione 【ENTER】para confirmar | 〖Cd=11〗 | Dinamómetro nuevo, la pantalla muestra Cd=11, el dinamómetro calibrado, muestra el valor calibrado. |
| Presione 【ZERO】para elegir | 〖Cd=12〗 | C: cero-seguimiento rango, 0~5 total 6 opciones; 0=0d; 1=0.5d; 2=1d; 3=1.5d; 4=2d; 5=2.5d d: muestra la velocidad, 0~2 total 3 opciones; 0=lento; 1=promedio; 2=rapido; antes de la calibración, set Cd=00 para lograr una precisión alta, después de la calibración, set Cd=11 otravez, generalmente eligen Cd==12 cuando ex-stock. |
| Presione 【ENTER】para confirmar | 〖LL=2〗 | Dinamómetro nuevo, muestra LL=2, si el dinamómetro calibrado, muestra el valor calibrado. |
| Presione 【ZERO】para elegir | 〖LL=1〗 | LL: parámetro de filtro, 0~5 total 6 opciones, de menor a mayor, antes de la calibración, establecer LL=0, después de la calibración, establecer LL=1, generalmente elija LL=1 cuando ex-stock.. |
| Presione 【ENTER】para confirmar | 〖Un=0〗 | Dinamómetro nuevo, se muestra Un=0, si dyna-link calibrado, la pantalla muestra la unidad calibrada |
| Presione 【ZERO】para elegir | 〖Un=0〗 | Elegir la unidad Un=0 kg, Un=1 : lb, Un = 2: N, Un=3: KN, Un=4: ton, Generalmente, elija Un=0 cuando ex-stock. |
| Presione 【ENTER】para confirmar | 〖OFF 1〗 | Dinamómetro nuevo, se muestra OFF 1 , el dinamómetro calibrado, muestra el valor calibrado. |
| Presione 【ZERO】para elegir | 〖OFF 2〗 | Elija apagar método, 0~2 total 3 opciones; 0:apagar manualmente; 1: Sin ninguna operación, la pantalla ----- después de 15 minutos para ahorrar energía; 2: Si ninguna operación, la pantalla ----- después |
| Presione 【ENTER】 | 〖SP1〗 | Punto de ajuste 1 |
| Presione 【ENTER】para confirmar | 〖1 OFF〗 | Dinamómetro nuevo, muestra 1 OFF, Si establece el parámetro, se muestra el valor ajustado. |
| Presione 【ZERO】para elegir | 〖1 HI〗 o 〖1 LO〗 | Hay 3 opciones, 1 OFF significa que no ajusta el punto, 1 HI significa que el indicador se alarmará cuando la carga excede el valor que estableció, 1 LO significa que el indicador se alarmará cuando la carga es mas pequeña que el valor que estableció. |
| Presione 【ENTER】para confirmar | 〖02000〗 | Dinamómetro nuevo exhibe 02000, si establece el parámetro, la pantalla muestra el valor ajustado. |
| Presione 【ZERO】y 【TARE】para cambiar el valor | 〖01000〗 | Establecer valor "1 HI" or "1 LO".e.g. 1000kg |
| Presione 【ENTER】 | 〖SP2〗 | Punto de ajuste 2 |
| Presione 【ENTER】para confirmar | 〖2 OFF〗 | Dinamómetro nuevo, muestra 2 OFF, si establece el parámetro, muestra el valor ajustado. |
| Presione 【ZERO】para elegir | 〖2 HI〗 o 〖2 LO〗 | Hay 3 opciones, 2 OFF significa que no ajusta el punto, 1 HI significa que el indicador se alarmará cuando la carga excede el valor que estableció, 2 LO significa que el indicador se alarmará cuando la carga es mas pequeña |

| | | |
|---|---|---|
| | | que el valor que estableció. |
| Presione 【ENTER】 para confirmar | 〖01200〗 | Dinamómetro nuevo, muestra 01200, si establece el parámetro, la pantalla muestra el valor ajustado. |
| Presione 【ZERO】y 【TARE】 | 〖03000〗 | Establecer valor "2 LO" or "2 HI".e.g 3000kg,entrada 3000 |
| Presione 【ENTER】 | 〖g= 〗 | Aceleración de la gravedad |
| Presione 【ENTER】 Presione 【ZERO】y 【TARE】 para cambiar el valor | 〖9.7930〗 | Dinamómetro nuevo, muestra 9.7930, si el dinamómetro esta calibrado, muestra el valor calibrado. El usuario puede cambiarlo según el valor g de la zona, el rango de los valores es 9.783-9.832. |
| Presione la tecla 【MENU】 | 〖End〗 〖 0〗 | Confirmar por encima del ajuste del parámetro, Salga del programa de ajuste del parámetro. |

**La capacidad de elegir se refieren a la división, posición decimal, abajo está la lista de detalles:**

| CAPACIDAD/DIVISIÓN | FS (CAP) | Id (DIVISIÓN) | Pt (Posición decimal) |
|---|---|---|---|
| 1000kg/0.5kg | 10 | 5 | 1 |
| 2000kg/1kg | 2 | 1 | 0 |
| 3000kg/1kg | 3 | 1 | 0 |
| 5000kg/2kg | 5 | 2 | 0 |
| 10000kg/5kg | 10 | 5 | 0 |
| 15000kg/5kg | 15 | 5 | 0 |
| 20000kg/10kg | 20 | 10 | 0 |
| 30000kg/10kg | 30 | 10 | 0 |
| 50000kg/20kg | 50 | 20 | 0 |

100t, 200t Utilice un software especial, No hay necesidad de ajustar FS,Id,Pt.

3. Calibración

El usuario debe establecer todos los parámetros antes de la calibración

| OPERACIÓN | PANTALLA | ILUSTRACIÓN |
|---|---|---|
| Encienda el indicador del dinamómetro | 〖 0〗 | Tome la tapa: 5000kg dinamómetro como ejemplo, asegúrese de que se muestra FOTO antes de la calibración, puede colgar peso tara primero, y luego encienda para lectura de cero |
| Presione la tecla 【MENU】8 veces, | 〖CLIbr〗 | Accesar al estado de calibración |
| Presione la tecla 【ENTER】 | 〖CAL1〗 | Entrar en el programa de calibración de un punto |
| Presione la tecla 【ENTER】 | 〖CALSP〗 | Calibración de punto cero |
| Presione la tecla 【ENTER】 | 〖LoAd〗 | Peso estándar colgante, e.g. 3000kg |
| Presione la tecla 【ENTER】 | 〖05000〗 | Muestra la capacidad que elija en el ajuste del parámetro y parpadea, el primer dígito parpadea , |

| | | |
|---|---|---|
| | | espere hasta que la señal STB se muestre en la pantalla. |
| Presione 【ZERO】y la tecla【TARE】 | 03000 | Presione FOTO para cambiar el valor, presione FOTO para mover el digito |
| Presione la tecla 【MENU】 | ------ | Confirme y almacene |
| | -oL- | |
| | End | Calibración final |
| | 3000 | |

Atención: La carga estándar debe ser más del 20% de capacidad, es mejor usar la capacidad completa de la carga estándar.

**Capítulo 6 Ilustración de la pantalla**

| PANTALLA | ILUSTRACIÓN | OBSERVACIÓN |
|---|---|---|
| noSig | Sin señal inalámbrica | Distancia demasiado lejos |
| SEtUP | Entrar en el ajuste del parámetro | |
| UAdJ | Entrar a la calibración de voltaje | |
| LoAd | Punto de calibración | |
| ----- | Supere el límite alto | Peso tara no puede exceder la capacidad máxima |
| --- --- | Supere el límite bajo | Peso Tara no puede ser negativo |
| ____ | Espera estable | |
| Err10 | Peso menor que la capacidad min. | No se puede acumular el valor |
| Err11 | Acumulado por desbordamiento | No se puede acumular después de 30 veces |
| Err12 | Desbordamiento de peso acumulado | No se puede acumular después de 99999 |
| Err13 | Error en la acumulación de repetición | No se puede acumular un peso repetidamente |
| no*** | Tiempos actuales de acumulación | |
| H**** | Cuatros dígitos frontales del acumulado | Peso total =Cuatro dígitos frontales + cuatro dígitos traseros |
| L**** | Cuatro dígitos traseros del acumulado | Peso total =Cuatro dígitos frontales + cuatro dígitos traseros |
| CLr | Preguntar si realmente desea eliminar el peso acumulado | En caso de eliminación de error |
| noCLr | Renunciar a la eliminación | |
| 88888 | Confirmar la eliminación | |
| ----- | Valor de entrada es demasiado grande | Cuando introduces los valores de Tara o peso |
| ___ | Valor de entrada es muy pequeño | Cuando introduces el valor Tara o peso |
| noACC | No cualquier contenido acumulado | Cuando revisas la acumulación |

| | | |
|---|---|---|
| -oL0- | ADVERTENCIA de sobrecarga | Tara + Peso neto excede la capacidad completa + 9e |
| -oL1- | ADVERTENCIA de sobrecarga | Tara + Peso neto excede la capacidad plena 125% |
| -Lb- | ADVERTENCIA de batería baja | Apague automáticamente un minuto más tarde |
| U**.** | El voltaje de la batería actual | |
| End | Final | Cuando ajuste del parámetro o calibración lista |
| OFF | Apagar | |
| Unstb | Valor de entrada antes de STB luz encendida | |

**Capítulo 7 Guía de solución de problemas**

| PROBLEMA | POSSIBLE CAUSA | SOLUCIÓN |
|---|---|---|
| Sin pantalla | Batería defectuosa | Reemplazar |
| | Botón defectuoso | Requiere servicio autorizado |
| | Botón de encendido presionado incorrectamente | Presione la tecla ON/OFF firmemente en tres segundos |
| Dígitos parpadean | Batería baja | Reemplace la pila |
| Pantalla no responde a los cambios de la carga | Carga llena de la celda o PCB | Requiere servicio autorizado |
| | Fuera de calibración | Re-calibración |
| Mostrar experiencias excesivas entre el pesaje de cero | El dinamómetro no se estabiliza después de encender | Después de encender, calentarlo 3-5 minutos |
| El peso mostrado muestra un gran error | Dinamómetro no en cero antes de aplicar el peso | Presione ZERO antes de aplicar el peso |
| | Requiere re calibración | Ver calibración |
| | Selección equivocada kg/lb | Ver calibración |
| Distancia de la señal inalámbrica acortada | La batería del indicador inalámbrico es baja | Reemplace la batería |

**Capítulo 8 Protocolo RS232**

| Pre-código | | Datos (ASCII) | | | | | 0X +/-(0 significa + F significa -) X su posición decimal | 39 39 Número de materias primas | F0 Señal estable F0: (estable) 00: (inestable) | F0 Señal inalámbrica F0: Tiene señal 00: Sin señal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FF | AA | datos (H) | datos | datos | datos | datos (L) | | | | |

**RS-232 Instrucciones de configuración**
**Configuración de comunicación**

| | |
|---|---|
| Puerto: | COM1 |
| Velocidad en baudios: | 4800 |
| Bits de datos: | 8 |
| Bits de parada: | 1 |
| Paridad: | Ninguna |
| Modo de visualización | HEX |